

## Wasserstrahlschneiden - Alles! Präzise! Schnell!

Auf dieser Anlage, können wir jeden nicht wasserempfindlichen Werkstoff, bis zu einem Format von 2000 x 4000 mm und ca. 100 mm Dicke schneiden!



Der extrem dünne Wasserstrahl zerteilt mit einem Druck von 3800 bar präzise Stahl, Edelstahl, Alu, Titan, Glas, Marmor, Keramik, Holz, Kunststoffe, Dichtungsmaterialien, Gummi und viele andere Materialien.

Auch dicke und weiche Schäume z.B. für Kofferauskleidungen lassen sich bis ca. 200 mm Dicke exakt schneiden. Die Genauigkeit der Schnitte übertrifft die ISO 2768-m.



Der Schnitt durch Wasserstrahl ist nahezu gratfrei und erzeugt bei Bedarf eine sehr niedrige Oberflächenrauigkeit in der Schnittkante.

Ein großer Vorteil vom Wasserstrahlschneiden ist, dass keine Wärme in den Werkstoff eingebracht wird. Anlaufverfärbungen und Versprödungen entstehen nicht!



Gerne schneiden wir das von Ihnen beigestellte Material nach DXF-/DWG-Zeichnung, Maßangabe, Muster oder Schablone.

Um schnell auf Ihre Anforderungen reagieren zu können, bauen wir zurzeit ein Lager an Stahl-, Edelstahl-, Aluminium- und Kupferplatten auf.

Unser bisheriges Lager an Kunststoffen, wie PE, PA, PVC, Acryl- und Polycarbonatglas wird erweitert und steht Ihnen für schnellen Bedarf und Zuschnitte zur Verfügung.



Aus unserer Erfahrung mit dem "Schneideplotten" von Dichtungen wissen wir, dass für viele Kunden der "Sofort-Service" von großer Wichtigkeit ist. Diesen bieten wir Ihnen auch für das Wasserstrahlschneiden an.